

ЗАКЛЁПОЧНИК ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ

2.35



СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Устройство изделия	4
Основные технические характеристики	6
Подготовка к работе	7
Порядок работы	9
Рекомендации по уходу и обслуживанию	12
Требования безопасности	14
Гарантийные обязательства	15
Отметки о ремонте	16

Пневматический заклёпочник предназначен для крепкого и надёжного соединения листового металла при монтаже различных конструкций. Изделие применяется с вытяжными заклепками для различных материалов – стали, алюминия, пластика, кожи, оргстекла. Обладает малым весом и эргономичной резиновой рукоятью, что позволяет работать инструментом, удерживая его одной рукой в любом положении. Комплект поставляется в удобном пластиковом кейсе.



ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Заклёпочник пневматический	1 шт.
2. Наконечник 3/16" (5 мм)	1 шт.
3. Наконечник 5/32" (4 мм)	1 шт.
4. Наконечник 1/8" (3 мм)	1 шт.
5. Наконечник 3/32" (2,5 мм)	1 шт.
6. Зажим цанговый	1 шт.
7. Ремкомплект прокладок	1 шт.
8. Ключ	2 шт.
9. Штуцер пневматический	1 шт.
10. Пружина возвратная	1 шт.
11. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации	1 шт.
12. Пластиковый кейс	1 шт.

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

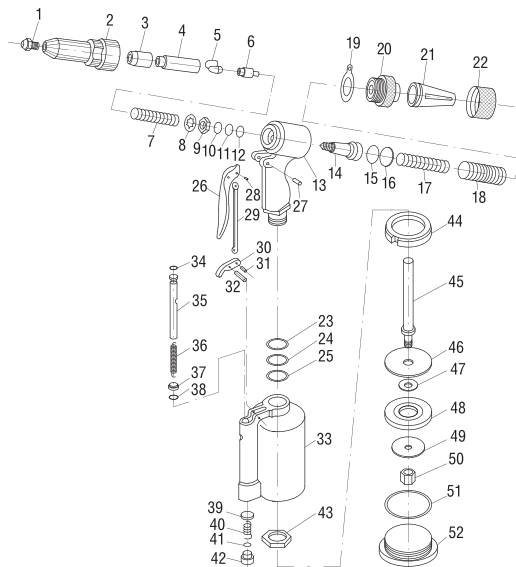


Рисунок 1 - Детализовка

№	Наименование	Кол-во
1	Наконечник	4
2	Колпачок защитный	1
3	Обойма зажима	1

№	Наименование	Кол-во
4	Зажим цанговый	1
5	Зажимное приспособление	1
6	Толкатель зажима	1

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

№	Наименование	Кол-во
7	Пружина зажима	1
8	Кольцо уплотнительное	1
9	Гайка стопорная	1
10	Кольцо уплотнительное 12	1
11	Кольцо уплотнительное 12	1
12	Кольцо опорное	1
13	Корпус основа	1
14	Поршень масляный	1
15	Кольцо уплотнительное	1
16	Уплотнитель поршня	1
17	Возвратная пружина А	1
18	Возвратная пружина В	1
19	Кольцо зажимное	1
20	Основа колпачка	1
21	Колпачок для стержней	1
22	Гайка колпачка	1
23	Кольцо опорное уплотн.	1
24	Кольцо уплотнительное	1
25	Кольцо уплотнительное	1
26	Крючок спусковой	1
27	Шпилька крючка	1
28	Палец штанги	1
29	Штанга спускового мех-ма	1

№	Наименование	Кол-во
30	Рычаг спусковой	1
31	Палец штанги	1
32	Штифт рычага	1
33	Цилиндр пневматический	1
34	Кольцо уплотнительное	1
35	Толкатель впускного клапана	1
36	Пружина клапана	1
37	Седло клапана	1
38	Кольцо уплотнительное	1
39	Клапан впускной	1
40	Пружина клапана	1
41	Уплотнитель колпачка	1
42	Колпачок	1
43	Гайка стопорная	1
44	Амортизатор резиновый	1
45	Поршень воздушный	1
46	Шайба стальная	1
47	Корпус поршня	1
48	Кольцо поршня	1
49	Шайба стальная	1
50	Гайка стопорная	1
51	Уплотнитель цилиндра	1
52	Крышка цилиндра	1

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер по каталогу	2.35
Тяговое усилие, кН	7
Рабочий ход поршня, мм	71
Потребление воздуха за цикл, л	0,9
Диаметр воздушного штуцера, дюйм	1/4
Давление воздуха, атм	6,5
Вес нетто, кг	1,7
Вес брутто, кг	2,4

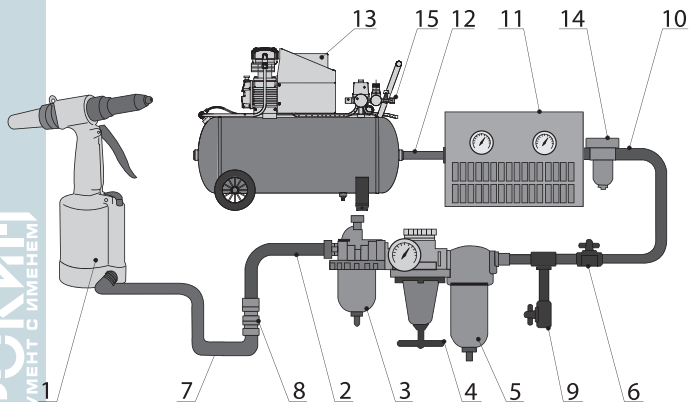


Рисунок 2 – Схема подключения пневматики

- | | |
|--|--|
| 1. Заклёпочник пневматический | 10. Воздушный шланг не менее $\varnothing 1/2''$ (13 мм) |
| 2. Воздушный шланг $\varnothing 3/8''$ (10 мм) | 11.осушитель воздуха |
| 3. Лубрикатор | 12. Воздушный шланг не менее $\varnothing 1''$ (25 мм) |
| 4. Регулятор давления | 13. Компрессор |
| 5. Фильтр | 14. Автоматический спускной клапан |
| 6. Запорный клапан | 15. Спускной клапан ресивера |
| 7. Воздушный шланг со штуцером | |
| 8. Соединитель | |
| 9. Спускной клапан | |

1. Убедитесь в том, что производительность компрессора соответствует характеристикам используемого пневматического заклёпочника.
2. Установите переключатель в положении «ВЫКЛ», когда производите подключение воздушной линии к пневмоинструменту.
3. При работе с инструментом обеспечьте номинальное давление воздуха 6,5 бар. Высокое рабочее давление и неочищенный воздух могут значительно сократить срок службы инструмента вследствие быстрого износа движущихся частей и привести к возникновению опасных ситуаций.
4. Производите очистку воздушного фильтра каждую неделю. Рекомендованная схема подключения приведена на рис. 2.
5. Если общая длина пневматической линии превышает 8 метров, то давление на выходе из компрессора следует пропорционально увеличить, чтобы компенсировать потери воздуха в соединениях. Минимальный внутренний диаметр воздушной трубки – 1/4 дюйма, но рекомендуется использовать трубку – 3/8 дюйма, что позволяет использовать пневмоинструмент с максимальной эффективностью.
6. Не рекомендуется подключать заклёпочник к воздушной линии при помощи быстроразъёмных соединений (фитингов), потому что в процессе эксплуатации вибрация может нарушить целостность соединения.
7. Храните пневматические шланги подальше от источников тепла, масла и острых предметов. Перед использованием проверьте пневматические шланги на износ и повреждения. Убедитесь в том, что все соединения надёжно зафиксированы.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Контроль уровня масла

Перед каждым использованием пневмогидравлического заклёпочника необходимо убедиться, что в гидравлическом цилиндре находится достаточное количество масла и при необходимости добавить его в цилиндр. Для этого (см. рис. 3):

1. Отсоедините заклёпочник от пневмолинии (рис. 3, поз. 1).
2. Переверните заклёпочник и снимите крышку воздушного цилиндра (рис. 3, поз. 2).
3. Извлеките воздушный поршень из цилиндра (рис. 3, поз. 3).
4. Полностью наполните гидравлический цилиндр маслом и аккуратно удалите излишки масла с обода крышки при помощи сухой ветоши (рис. 3, поз. 4, 5).
5. Аккуратно установите поршень на место, немного смажьте внутренние стенки цилиндра маслом и закройте крышку цилиндра.

ВНИМАНИЕ! Используйте исключительно специальное масло для гидравлического оборудования!

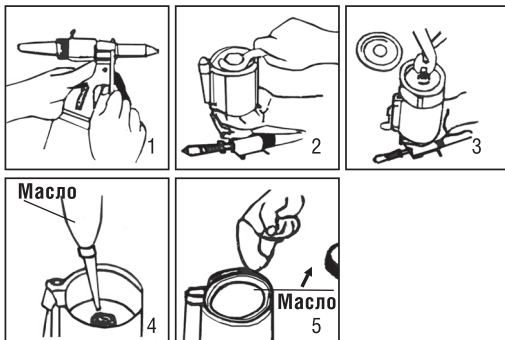


Рисунок 3 – Замена масла

Регулировка длины хода поршня

1. Убедитесь, что уровень масла в гидравлическом цилиндре находится на максимальном уровне.
2. Снимите защитный колпачок (рис. 1, поз. 2).
3. С помощью ключа из комплекта инструмента проверьте длину хода поршня (рис. 4).
4. Если длина не соответствует, отрегулируйте её следующим образом:
 - Удерживая одним ключом из комплекта заднюю часть обоймы цангового зажима (рис. 1, поз. 3), ослабьте вторым ключом гайку (рис. 1, поз. 9);
 - Вращением корпуса цанги, выставьте длину хода поршня и затяните гайку.
5. Установите защитный колпачок обратно.

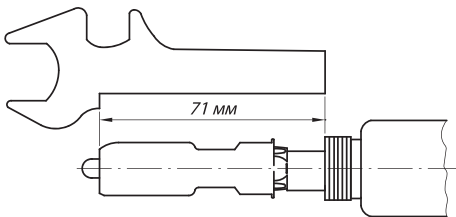


Рисунок 4 – Проверка хода

Замена цанги

1. Перед началом обслуживания отсоедините заклёпочный пистолет от пневмолинии.
2. Далее снимите защитный колпачок (рис. 5, поз. 1).
3. С помощью ключей из комплекта рассоедините переднюю и заднюю части корпуса цанги (рис. 5, поз. 2).

ПОРЯДОК РАБОТЫ

4. Снимите цангу и почистите щеткой с растворителем. Если зубцы цанги затупились, замените их новыми (рис. 5, поз. 3).
5. Замерьте и, если необходимо, отрегулируйте ход поршня (рис. 5, поз. 5).
6. Произведите обратные операции для сборки механизма.

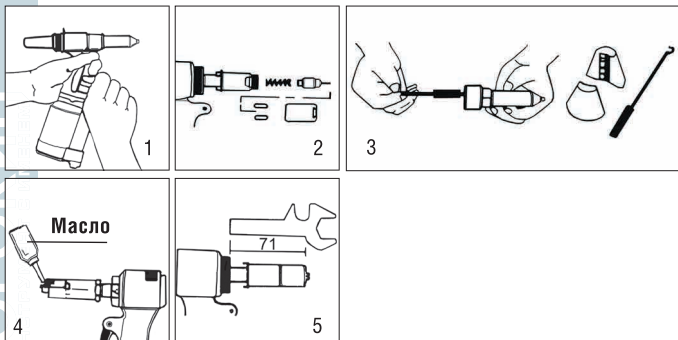


Рисунок 5 – Обслуживание цанги

Эксплуатация

1. Перед использованием заклёпчика убедитесь, что колпачок для сбора стержней заклёпок (рис. 1, поз. 21) установлен.
2. Выберите подходящий к заклепкам по размеру наконечник и установите его с помощью ключа из комплекта.
3. Вставьте стержень заклёпки в отверстие наконечника.
4. Поместите заклёпку в предварительно проделанное отверстие, плотно прижмите к поверхности и нажмите на спусковой крючок заклёпчика.
5. Перед включением убедитесь в правильности подключения к пневмолинии.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Производите смазку изделия ежедневно или перед каждым использованием, если не используете лубрикатор в блоке подготовки воздуха.

ЗАМЕЧАНИЕ: для смазки необходимо применять специальное масло для пневмосистем (напр. № 10). Не применяйте моторные или гидравлические масла!

2. При продолжительной работе рекомендуется добавлять масло в систему каждые 2 часа, если в пневмолинии не используется лубрикатор. Смазка пневмосистемы напрямую производится в следующем порядке:
 - Отсоедините пневмолинию от разъёма пневматического заклёпочника, предварительно стравив давление.
 - При помощи маслёнки добавьте несколько капель масла для пневмосистем в заклёпочник непосредственно через входное отверстие пневматики.
 - Подключите машинку к пневмолинии снова. Запустите пневмозаклёпочник на холостом ходу на несколько секунд, чтобы масло могло распространиться по пневмопроводу.

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Поршень заклёпочного механизма не создаёт необходимое усилие или не движется совсем	Грязь или песок попали в инструмент	Промойте инструмент компрессорным маслом или растворителем
	В инструменте отсутствует масло	Произведите смазку инструмента маслом для пневмосистем № 10
	Низкое давление воздуха	Установите регулятор скорости на максимум
		Установите давление воздуха на выходе из компрессора равное 6,5 бар
Утечка воздуха на магистрали	Если поврежден участок пневмошланга – замените его. Если воздух травит в местах соединений – используйте там фумленту	

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
	Перепады давления воздуха или недостаточное его кол-во	Убедитесь в том, что используется пневмошланг соответствующего внутреннего диаметра. Чем длиннее магистраль, тем больше должен быть диаметр шланга
		Не используйте пневмошланги различного диаметра, соединенные между собой фитингами – это может вызвать дополнительное падение давления на магистрали и снизить мощность инструмента
	Сильный износ лопастей ротора	Замените лопасти ротора
	Влага попала в механизмы или пневмосистему инструмента	Наличие влаги в ресивере: произведите его осушение (см. руководство к компрессору). Произведите смазку инструмента и дайте ему поработать до тех пор, пока влага полностью не выйдет. Затем снова добавьте масла в инструмент и дайте ему поработать 2–3 сек.
Сильные вибрации и нагрев корпуса	Смазка пневмоинструмента выполнена неправильно	Руководствуясь разделами «Рекомендации по уходу и обслуживанию» и «Порядок работы», произведите смазку корректно
Заметный нагрев корпуса, слышны посторонние звуки	Утечка воздуха на входном штуцере инструмента или в ином элементе пневмосистемы	Проверьте утечку воздуха и устраните её согласно инструкции
	Подшипники вышли из строя или уплотнительные кольца износились или сместились	Поставьте новые подшипники, замените уплотнительные кольца или поставьте их в правильное положение
	Недостаточная смазка пневмосистемы	Смажьте инструмент, чтобы он достиг нужной скорости и вращающего момента

1. Перед началом эксплуатации внимательно изучите инструкцию по эксплуатации и правила техники безопасности.
2. Не превышайте давление в пневмолинии 6,5 атм., т.к. повышенное давление приводит к более быстрому износу деталей пневмопривода, не увеличивая эффективность работы. Также слишком высокое давление может привести к разрыву соединений пневмолинии или поломке деталей инструмента.
3. Перед заменой наконечников, наполнением маслом, а также выполнением работ по техническому обслуживанию отключите пневмозащёлочник от источника подачи воздуха.
4. Перед применением убедитесь, что защёлочник не имеет повреждений и исправно функционирует. Не пытайтесь устранить неисправности самостоятельно – это может привести к получению травм и приведет к аннулированию гарантии.
5. Предохраняйте пневматические шланги от воздействия тепла, агрессивных жидкостей и острых кромок. Перед началом работы убедитесь в том, что пневматические шланги не изношены, а все соединения надёжны.
6. Избегайте попадания одежды, волос на пневмоинструмент во время работы.
7. Во время работы поддерживайте равновесие и надёжную опору. Убедитесь в том, что пол не скользкий, носите обувь с подошвой, не допускающей скольжение.
8. Пользуйтесь перчатками во избежание травм.
9. Не оставляйте подключенный пневмоинструмент без присмотра.
10. Используйте инструмент только по назначению.
11. Используйте индивидуальные средства защиты органов зрения и слуха.
12. Использование в системе воздуха слишком высокого давления и движения поршня защёлочного механизма на холостом ходу ускоряет процесс износа и может привести к поломке.
13. Не допускается эксплуатация пневмогидравлического защёлочника работниками, находящимися в состоянии алкогольного или наркотического опьянения, а также под воздействием медицинских препаратов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 6 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы: +7(495) 363-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin.ru

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

