



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ**

**Горелка пропановая ГВ-501Р**

**Горелка пропановая ГВ-501В**

**Горелка пропановая ГВ-901Р**

**Горелка пропановая ГВ-901В**

**Горелка пропановая ГВ-901-2 Р**

## НАЗНАЧЕНИЕ

Горелки газозвоздушные пропановые предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски. В качестве горючего газа применяется пропан-бутановая смесь. Горелки выпускаются в нескольких модификациях.

Исполнение:

- Вентильное – наличие вентиля для подачи горючего газа.
- Рычажное/Клапанное – наличие рычага для подачи горючего газа.

Количество нагревательных сопел:

- 1 сопло – ГВ-501Р, ГВ-501В, ГВ-901Р, ГВ-901В.
- 2 сопла – ГВ-901-2 Р.

Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 29091 «Горелки ручные газозвоздушные инжекторные». Горелка выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -15° до +45° С.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Горелка в сборе	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

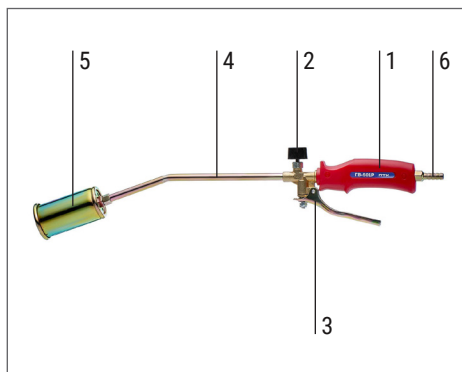
Горелка состоит из ствола с наконечником. На стволе расположен вентиль подачи горючего газа.

Горючий газ из магистрали под давлением через ниппель поступает в канал горючего газа горелки и через регулирующий вентиль (с рычагом – и через клапан) поступает в наконечник. Далее, через сопло в мундштук горелки, где происходит его смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом, и при горении образуется факел пламени.

При помощи редуктора установите давление газа согласно техническим данным. При на-

жатом рычаге откройте на 1/2 оборота вентиль горючего газа и зажгите смесь. Затем, регулируя подачу газа при помощи вентиля, установите пламя. Рабочее пламя должно устанавливаться при не полностью открытом вентиле.

Горелки с клапаном позволяют отрегулировать вентилем минимально допустимый для горения расход горючего газа. Для этого отпустите рычаг и вентилем дежурного пламени выставите минимальный факел. При нажатии на рычаг горелка автоматически переходит в рабочий режим работы. При отпущении рычага горелка переходит в ждущий режим. В случае срыва пламени при нажатии рычага следует увеличить подачу горючего газа вентилем дежурного пламени. Для гашения пламени закройте вентиль.



1. Ствол в сборе.
2. Вентиль дежурного пламени.
3. Рычаг клапана / Вентиль.
4. Наконечник (трубка).
5. Сопло (колба).
6. Ниппель универсальный  $\varnothing$  6/9 мм.

**ВНИМАНИЕ!** Производитель ведет дальнейшую работу по совершенствованию конструкции горелок газозвоздушных, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

## **ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ**

- Перед началом работы необходимо осмотреть горелку и убедиться в отсутствии механических повреждений, а также проверить герметичность всех узлов и соединений горелки. Убедиться в герметичности присоединения рукавов.
- Установите рабочее давление редуцирующего газа в соответствие с указанными данными в технических характеристиках.
- При возникновении внутреннего горения (обратного удара) немедленно перекройте вентили на горелке и запорные вентили на баллонах или газоразборных постах.

**ВНИМАНИЕ!** В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

При эксплуатации горелки следует соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002, «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные Постановлением ГОСГОРТЕХНАДЗОРa от 11.06.2003.

К работе должны допускаться лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым

нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97. Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

## **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Использовать горелку с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резиноканевые и составные рукава.
- Работать без средств индивидуальной защиты (очков со светофильтрами, рукавиц, спецодежды).
- Работать в промасленных рукавицах и спец одежде.
- Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее 10 метров от переносных ацетиленовых генераторов и 3 метров от газопроводов.

## **ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

Горелки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 70%.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	ГВ-501В	ГВ-501Р	ГВ-901В	ГВ-901Р	ГВ-901-2 Р
Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь				
Исполнение	Вентильное	Рычажное/ Клапанное	Вентильное	Рычажное/ Клапанное	Рычажное/ Клапанное
Расход смеси Пропан-Бутан, м <sup>3</sup> /ч	2,4–4,8				
Давление смеси, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,25 (2,5)				
Диаметр сопла, мм	50		50		50
Длина горелки, мм (не более)	500		900		970
Вес нетто, кг (не более)	0,4	0,4	0,5	0,5	1,0

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:  
199106, Россия, г. Санкт-Петербург, Шкиперский проток, д. 14, лит. 3, корпус 19

Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»: 6fl., NO. 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность горелок при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата продажи \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приемке

